

ArChine Refritech AHT 56

氨制冷压缩机冷冻油

ARCHINE

产品介绍

ArChine Refritech AHT 56 是专门用于氨制冷压缩机的半合成加氢处理的优质油品。当压缩的氨与油和冷凝水接触时会产生酸性物质，ArChine Refritech AHT 56 能有效抵抗与酸接触所造成的降解。ArChine Refritech AHT 56 具有优良的抗氧化性能和在高温下杰出的热稳定性，以减少油泥和漆膜的形成，从而提供较长的使用寿命。此外，ArChine Refritech AHT 56 还拥有优异的水分分离性能，可以减少乳化液的形成，保护系统部件以免生锈与腐蚀，并能防止过多的泡沫堆积而干扰到正常的润滑。

产品应用

1. ArChine Refritech AHT 56 可用于氨制冷系统，针对氨的压缩机应用，ArChine Refritech AHT 56 对抗腐蚀及延长使用寿命特别有效。
2. ArChine Refritech AHT 56 在往复式压缩机和螺杆式压缩机中都表现优异。
3. 冷藏设备
4. 制冰设备

典型特性*

典型技术参数	ArChine Refritech AHT 56
外观	无色透明液体
密度, 20°C, g/cm ³	0.862
运动粘度@40°C, mm ² /s	55.8
运动粘度@100°C, mm ² /s	7.79
粘度指数	104
闪点, 开口, °C	224
倾点, °C	-39
铜片腐蚀 100°C, 3h	1 级

* 以上数据并非用于筹备产品规格。